

Raportul anual al performantelor de mediu

ANUL 2025

S.C. CERAMUS S.A. produce caramizi si blocuri ceramice din argila arsa pentru constructii.

Societatea este situata in partea de vest a Mun. Campulung, la sud de DJ 732 Campulung – Bughea de Jos, pe str. Fundatura Gruului nr.2, jud. Argrs. Accesul la fabrica se face din DJ 732 Campulung – Bughea de Jos, din care se desprinde str. Fundatura Gruului.

Procesul tehnologic pleaca din cariera de argila, care este situata in imediata vecinatate a fabricii.

Procesul tehnologic consta in urmatoarele operatii:

- Exploatarea argilei
- Pregatirea argilei cu adaosurile degresante(nisip sau rumegus)
- Extruderea materialului
- Uscarea
- Arderea

Instalatia este compusa din urmatoarele unitati fizice:

- hala pregatire si extrudare material in care se afla un colergang, doua valturi si o presa de extrudere
- uscatoria – uscarea se face cu aer cald preluat din zona de racire a caramizilor din cuptorul tunel si la nevoie, suplimentat cu aer cald generat special cu ajutorul unor arzatoare suplimentare, alimentate cu gaz natural

- cuptorul tunel - arderea caramizilor; cuptorul tunel este dotat cu arzatoare alimentate cu gaz natural

Materialele dozate corespunzator retetelor de fabricatie specifice tipurilor de produse,sunt supuse malaxarii intr-un colergang si doua valturi,fiind ulterior introduse in presa de fabricare a caramizilor.

Rezulta un strang continuu de argila umeda compactata, cu sectiunea corespunzatoare tipului de caramida sau bloc ceramic ce urmeaza a fi produs.Taierea strangului la dimensiunile dorite se realizeaza cu o masa de taiat automata. Semifabricatele astfel fasonate sunt preluate de un greifer si asezate pe paleti.Paletii sunt preluate pe carucioare si transportati prin tunelul de uscare.La iesire caramizile uscate sunt preluate tot de un greifer si asezate pe o banda care le transporta in zona de stivuire.

Uscarea se face cu aer cald preluat din zona de racire a caramizilor din cuptorul tunel. La nevoie, cand conditiile de clima determina pierderi mai mari de caldura, aerul cald poate fi suplimentat cu aer cald generat special. De la uscatorie caramizile sunt transportate catre cuptorul tunel cu ajutorul benzilor transportoare . Stivuirea pe vagonetii de ardere se face manual.

In anul 2025, SC CERAMUS SA a respectat conditiile impuse in Autorizatia Integrata de Mediu si anume:

- a luat toate masurile adecvate pentru prevenirea poluarii;
- salariatii au fost instruiti in vederea responsabilitatii pentru protejarea calitatii mediului;
- au fost facute raportarile catre APM Arges, conform calendarului stabilit;
- au fost efectuate masuratori ale poluantilor in aer si apa, conform frecventei specificata in Autorizatia Integrata de Mediu, toate valorile fiind sub pragurile impuse;
- pentru ambalajele introduse pe piata, societatea are incheiat contract cu o firma pentru preluarea reponsabilitatii si a respectat termenele pentru depunerea declaratiilor lunare la AFM;
- monitorizarea deseurilor a fost facuta lunar, pe tipuri de deseuri generate, conform cu prevederile HG 856/2002, iar valorificarea, respectiv eliminarea acestora, a fost facuta conform Autorizatiei Integrate de Mediu.

In cursul anului 2025 nu au fost primite reclamatii.

Responsabil mediu,
Oproiu Soma

